



CELODASE 035

Complexe enzymatique pour amélioration caractéristiques papiers recyclés blanchis

La **CELODASE 035** est un complexe enzymatique très efficace qui catalyse l'hydrolyse de la cellulose et l'oxydation des lignines en milieu neutre et pseudo-neutre.

La **CELODASE 035** est un produit spécialement développé pour répondre à deux objectifs:

- **Amélioration des caractéristiques papetières**
- **Amélioration de l'égouttage sur toile de fabrication**

La **CELODASE 035** possède, en outre, la particularité d'avoir un spectre d'utilisation de température large : de 20 à 45°C, donc d'être particulièrement adapté dans le cas des circuits à température élevée.

La **CELODASE 035** a une activité enzymatique optimale en milieu pseudo-neutre. La plage de pH optimum est de 6,5 à 8,0. Il est possible de l'utiliser aussi en milieu acide.

AVANTAGES

La **CELODASE 035** possède les avantages suivant :

- Produit liquide, facile à doser
- Biodégradable
- Sans impact sur les eaux de process
- Ne se retrouve pas dans le papier fabriqué.

APPLICATION

La **CELODASE 035** permet de faciliter la désintégration de la pâte recyclée par une hydrolyse de la cellulose, ce qui améliore l'efficacité du stade d'épuration.

Par son activité sur les lignines, la **CELODASE 035** permet d'augmenter les caractéristiques mécaniques du papier final et son effet sur la μ -porosité, il est possible d'augmenter la capacité d'égouttage sur la toile de fabrication.

La **CELODASE 035** est en général introduit au pulpeur pendant la trituration ou en pâte épaisse après épuration primaire. Le temps de réaction optimal est d'environ 3/4 heure.

L'optimisation des doses de **CELODASE 035** est liée aux caractéristiques papetières souhaitées et à la fermeture des circuits de process.

Les dosages préconisés : de 0,02 à 0,06 % par rapport à la pâte sèche.

CELODEV se tient à votre disposition pour vous conseiller dans le choix des équipements, des dosages et des points d'introduction les mieux adaptés à la réduction de consommation d'énergie.

PROPRIETES

Matières actives : Enzymes < 5%

Propriétés physico-chimiques : aspect : liquide
Couleur : brun

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité pour des informations complémentaires.

EMBALLAGE

La **CELODASE 035** est livrable en

- Fût de 25 kg et de 200 kg
- containers de 1 000 Kg sur palette

STOCKAGE

< 20 °C à l'abri de la lumière
100 % de l'activité garantie pendant un an si emballage fermé (sortie usine).
Une fois ouvert, activité garantie pendant 6 mois

SECURITE / ENVIRONNEMENT

Précautions : **Nocif** R42 Peut entraîner une sensibilisation par inhalation.

Se référer aux rubriques de la Fiche de Données de Sécurité, relatives aux risques et mesures de protection individuelles.

CELODEV SARL
Rue de l'écluse
51 120 ANGLURE
(France)
Tél : +33(0)3 26 42 06 48
+33(0)7 62 65 19 08
info@celodev.fr www.celodev.fr
SIRET : 494 869 183 0025 RCS REIMS
TVA : FR57494869183